

ИНСТРУКЦИЯ

Теплообменники из нержавеющей стали
для бассейнов и спа

AQUAVIVA TWIST

Благодарим Вас за покупку нашего теплообменника из нержавеющей стали для бассейнов и спа. Корпус теплообменника и внутренние гофрированные трубки изготовлены из нержавеющей стали 316L, что обеспечивает высокую скорость внутри устройства, обеспечивая надежность, эффективность и экономичность теплообменника благодаря косвенной передачи тепла между контуром котла и контуром бассейна или спа. Мы предлагаем большой ассортимент теплообменников, которые подходят как для небольших спа, таки для бассейнов олимпийского размера. Наши установки имеют мощность от 16 кВт (55 000 БТЕ/ч) до 1 320 кВт (4 500 000 БТЕ/ч).

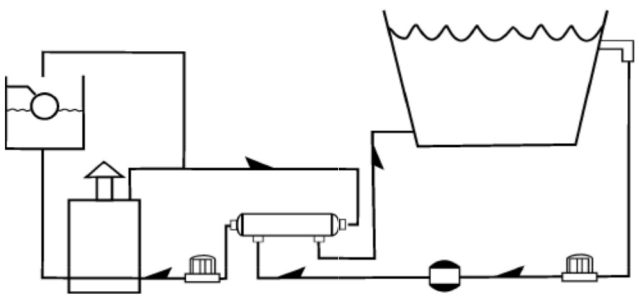


Обратитесь к ближайшему торговому представителю, чтобы получить помощь в определении размеров для каждого конкретного случая применения.

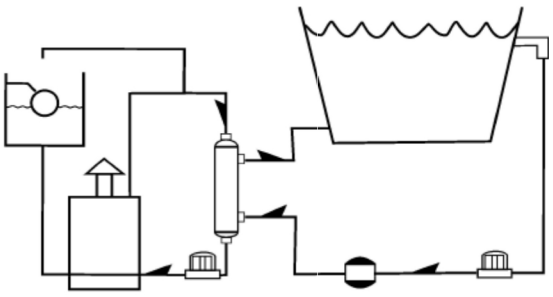
Монтаж

Решение о способе монтажа полностью принимается установщиком. Агрегаты предназначены как для горизонтального, так и для вертикального монтажа; рекомендуется всегда устанавливать агрегат с помощью монтажного кронштейна, который крепится к стене и/или потолку или полу, чтобы предотвратить удары или вибрацию, которые могут повредить агрегат, рекомендуется использовать компенсаторы на контуре котла.

Горизонтальный монтаж

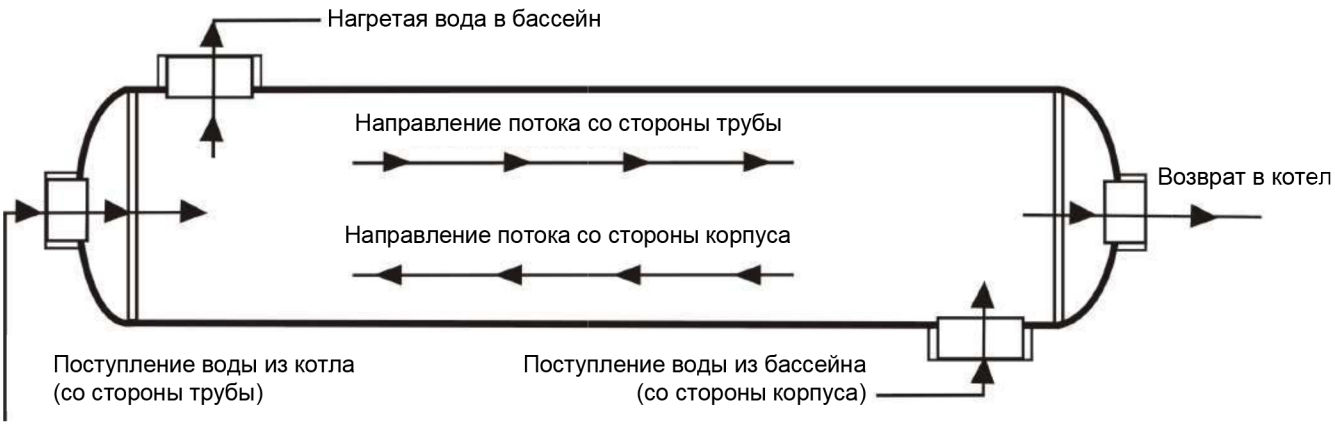


Вертикальный монтаж



Инструкции по установке

Важно: Всегда устанавливайте теплообменник из нержавеющей стали для бассейнов и спа по схеме противотока, как показано на следующем рисунке.



Теплообменники из нержавеющей стали для бассейнов и спа должны устанавливаться ниже по течению от фильтрующего и насосного оборудования. Необходимо следить за состоянием воды в котле и принимать обычные меры предосторожности для предотвращения образования воздушных пробок. Насос для перекачивания воды в бассейне должен управляться термостатом, установленным в трубопроводе бассейна перед теплообменником и поддерживающим необходимую температуру.

Инструкции по эксплуатации

Очень важно соблюдать данные инструкции, чтобы не допустить коррозии или эрозии теплообменника из нержавеющей стали для бассейнов и спа.

A) При эксплуатации оборудования необходимо соблюдать следующие расчетные параметры:

Давление со стороны корпуса/трубы: 1.3МПа(190PSI)，Температура со стороны корпуса/трубы: -8^{O}C(-19^{O}F)---208^{O}C(406^{O}F)

B) Устанавливайте оборудование перед хлорирующим устройством.

C) Запуск:

- Клапаны следует открывать постепенно, чтобы добиться стабильного увеличения потока и давления в установке;
- Сначала в систему должна поступать холодная жидкость;
- Горячая жидкость, вода или пар, должны подаваться в систему постепенно.
- Проверьте все соединения на герметичность.

D) Отключение: сначала отключается сторона с горячей жидкостью, затем сторона с холодной жидкостью.

E) Всегда поддерживайте уровень pH в пределах допустимых значений. Идеальный уровень pH в бассейне должен удерживаться в пределах от 7,4 до 7,6; очень важно не допускать падения pH ниже 7,2 или превышения отметки 7,8, что необходимо проверять ежедневно.

F) Убедитесь, что уровень хлора находится в диапазоне, рекомендованном поставщиком химических реагентов для бассейна, и соответствует вашим конкретным требованиям.

G) Если в контуре теплообменника установлен байпас, важно правильно расположить все клапаны, чтобы через теплообменник проходил рекомендуемый поток воды.

H) Необходимо регулярно проверять фильтр, особенно песочные фильтры, которые при неправильной работе позволяют песку проходить по контуру бассейна, вызывая эрозию теплообменника и других компонентов системы.

I) Очень важно, чтобы хлор добавлялся в бассейн в правильной дозировке. Равномерно распределите его по всему бассейну, не вводите его только в одной зоне, так как это приведет к образованию сильно закисленных участков, что может привести к необратимому повреждению теплообменника.

J) Следите за тем, чтобы в бассейне не было листьев и другого мусора, поскольку все органические вещества могут разлагаться и повышать pH бассейна, что может привести к повреждению устройства.

K) Важно правильно подготовить бассейн к зиме. Мы рекомендуем полностью слить воду из теплообменника или извлечь его из установки на время простоя, в противном случае обледенение установки окончательно повредит теплообменник.

L) По возможности всегда выбирайте безвредные чистящие средства и проводите очистку аккуратно.

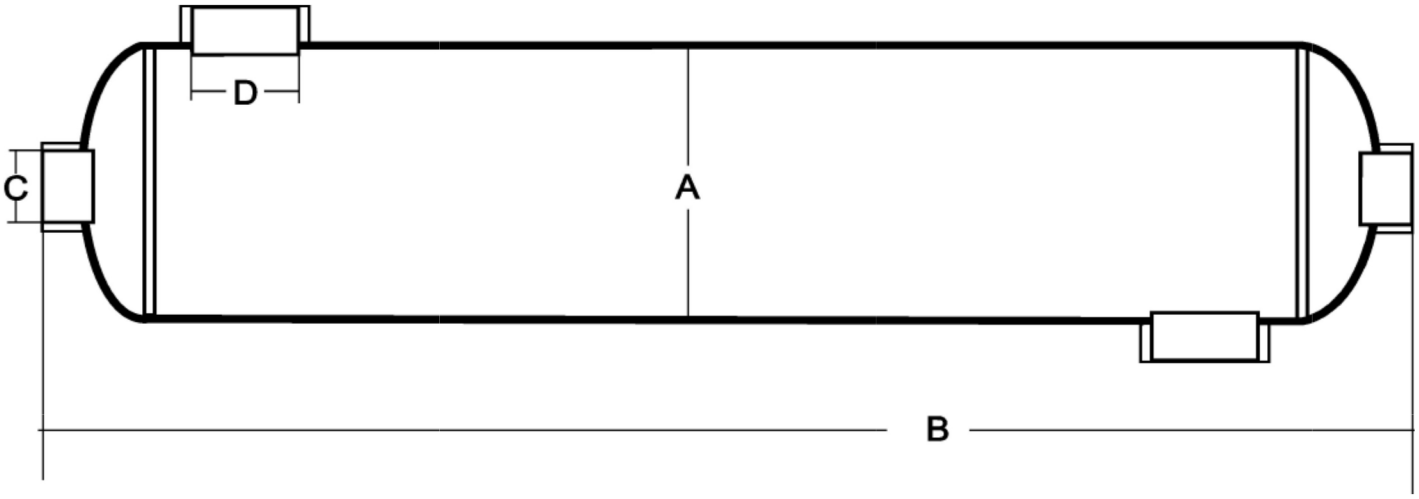
M) Теплообменники из нержавеющей стали для бассейнов и спа не предназначены для работы в соленой или морской воде.

N) Хлоратор должен находиться в оптимальном рабочем состоянии.

Технические характеристики

Модель	A (мм)	B (мм)	C	D
AVT-16	60	360	3/4”	1”
AVT-25-304/316	60	520	3/4”	1”
AVT-45-304/316	76	450	1"	1 1/2"
AVT-61-304/316	76	570	1 1/2"	1 1/2"
AVT-88-304/316	76	780	1 1/2"	2"
AVT-105-304/316	89	830	1 1/2"	2"
AVT-175-304/316	114	900	2"	2 1/2"
AVT-352-316	133	900	2"	2 1/2"
AVT-704-316	168	950	2”	4”
AVT-880-316	168	1100	2 1/2"	4”
AVT-1056-316	168	1300	2 1/2"	4”
AVT-1320-316	219	1070	2 1/2"	4”
AVT-1467-316	219	1120	2 1/2"	4”
AVT-1760-316	219	1220	2 1/2"	4”

Примечание: Доступны установки с одинаковыми боковыми соединениями корпуса.



Быстрый выбор теплообменников из нержавеющей стали для бассейнов и спа

Модель	Нормальная мощность		Объем бассейна	Площадь теплообмена
	кВт	кБте/ч	Литры - 1°C/ч	m^2
AVT-16	16	55	32 021	0.15
AVT-25-304/316	25	85	49 735	0.25
AVT-45-304/316	45	155	90 613	0.33
AVT-61-304/316	61	210	122 634	0.44
AVT-88-304/316	88	300	175 776	0.64
AVT-105-304/316	105	360	214 610	0.85
AVT-175-304/316	175	600	357 684	1.55
AVT-352-316	352	1200	719 455	2.01
AVT-704-316	704	2400	1 438 910	4.27
AVT-880-316	880	3000	1 798 638	5.07
AVT-1056-316	1056	3600	2 158 365	6.42
AVT-1320-316	1320	4500	2 697 956	8.42
AVT-1467-316	1467	5000	3 000 000	8.87
AVT-1760-316	1760	6000	3 600 000	10.64

Примечание:

1. Для бассейнов, используемых нерегулярно (праздники и выходные дни), рекомендуется использовать 2x умножитель мощности для получения скорости нагрева 2°F/час (2°C/час);
2. Номинальные значения рассчитаны на температуру 60°C между поступающей и нагретой водой.

ВНИМАНИЕ

Следующие жидкости запрещены для использования в качестве промывочного средства для теплообменников из нержавеющей стали:

- Соляная кислота концентрацией до 0,1%
- Растворы, содержащие MCl
- Хлориды (MgCl2, NaCl в пределах 0,01-1%, CuCl до 1%, CaCl2 от 5% до насыщения)
- Любая жидкость, в которой откладывается щелочной осадок или фосфор

ВАЖНО !!!

ПОКУПАТЕЛЬ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА СОВМЕСТИМОСТЬ ВСЕХ ЖИДКОСТЕЙ, КОНТАКТИРУЮЩИХ С ИЗДЕЛИЯМИ, С КОНСТРУКЦИОННЫМ МАТЕРИАЛОМ ИЗДЕЛИЯ. ЭТО ОТНОСИТСЯ К ЭКСПЛУАТАЦИОННЫМ И МОЮЩИМ ЖИДКОСТЯМ. КОРРОЗИОННАЯ СРЕДА ЧАСТО ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ СОЧЕТАНИЕ УРОВНЯ ХИМИЧЕСКОГО СОСТАВА, СКОРОСТИ ПОТОКА И ТЕМПЕРАТУРЫ. НЕСОБЛЮДЕНИЕ ЭТИХ ТРЕБОВАНИЙ ПРИВЕДЕТ К ПОВРЕЖДЕНИЮ ИЗДЕЛИЯ.

ПРИ НЕПОЛНОМ СОБЛЮДЕНИИ ЛЮБОГО ИЗ ПРЕДЫДУЩИХ УСЛОВИЙ ГАРАНТИЯ НА ДАННОЕ УСТРОЙСТВО АННУЛИРУЕТСЯ.

По техническим или коммерческим соображениям конструкция, характеристики и размеры оборудования могут время от времени изменяться, и мы сохраняем за собой право вносить такие изменения без предварительного уведомления.

Гарантийный талон

Производитель	**AQUAVIVA**
Модель	
Серийный номер	
Гарантия	**1 год**

Дата продажи

Печать продающей организации


aquaviva