



МОДЕЛЬ

JCH / JCL



Руководство пользователя

1. УСТАНОВКА

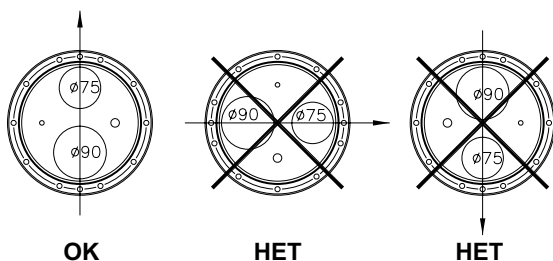
1.1 Выбрав противоток HIDROJET производства KRIPSOL, вы сделали лучший выбор, и мы надеемся, что отныне вы и ваши близкие получите еще больше удовольствия от плавания в вашем бассейне.

Серия HIDROJET поставляется с двигателями различных размеров, от 2,5 л.с. до 5,5 л.с., что позволяет адаптировать их к любому бассейну.

Электронасос следует устанавливать как можно ближе к бассейну, что позволит добиться большей эффективности за счет предотвращения потерь на трение. Всегда следует учитывать исходные диаметры ПВХ-фитингов, поставляемых с устройством.

Мы рекомендуем устанавливать электронасос не далее 15 м от бассейна.

Насос серии KARPA, входящий в комплект поставки устройства, не является самовсасывающим, поэтому его необходимо устанавливать ниже уровня воды. Техническое помещение для размещения оборудования должно иметь хорошую вентиляцию, при необходимости принудительную, что позволит оптимально охладить двигатель и избежать образования конденсата, тем самым гарантируя безупречное функционирование HIDROJET.



2. КРЕПЛЕНИЕ НИШИ

2.1 При установке ниши следуйте инструкциям, приведенным ниже:

Напорный патрубок $\varnothing 75$ мм и всасывающий патрубок $\varnothing 90$ мм должны быть установлены вертикально, так, чтобы напорная сторона ($\varnothing 75$ мм) располагалась сверху, а всасывающая сторона ($\varnothing 90$ мм) - снизу (см. рис. 1).

Также следует убедиться, что расстояние между поверхностью воды и центром выпускного отверстия составляет примерно 30 см. (см. рис. 1).

Для обеспечения правильного монтажа устройства и его исправную работу в обязательном порядке следуйте данным инструкциям.

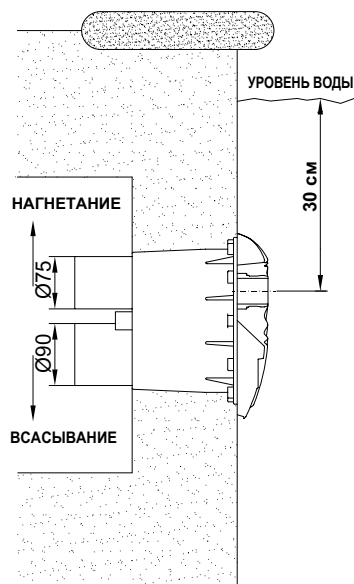


Рис. 1

3. КРЕПЛЕНИЕ НИШИ В БЕТОНЕ

3.1 Чтобы закрепить нишу (№ 21, рис. 2) в бетонной стене, необходимо следовать только инструкциям, приведенным в главе 2.

4. УСТАНОВКА НИШИ В БЕТОН

4.1 Ниша поставляется с уже установленными трубами №22 и 23 (рис. 2). Кроме того, один из шлангов (№24, рис.2) вклеен внутрь трубы №22.

Прикрепив нишу к стене, следуя инструкциям, приведенным в главе 2, приступите к установке пневматических и воздушных линий.

Монтаж воздушной линии:

Эта линия состоит из шланга (№24), гибкой трубки (№25), фитинга с наружной резьбой (№26) и донного клапана (№27). Все эти детали поставляются в собранном виде, поэтому вам необходимо только приклеить конец шланга (№ 24) к трубе (№ 23), которая уже установлена в нише. Важно прикрепить воздухопровод к стене корпуса так, чтобы донный клапан находился в верхней части. Это необходимо для того, чтобы избежать всасывания грязи (см. рис. 8, стр. 7). Наконец, установите гибкую трубку (№15, рис. 2), вставив ее внутрь патрубков во внутренней части ниши (см. рис. 5, стр. 4).

Монтаж пневматической линии:

Эта линия состоит из трубы (№22), шланга (№24) и гибкой трубки (№25). Поскольку труба (№22) и шланг (№24) уже установлены в нише, вам нужно только приклеить трубку (№25). Перед тем как приклеить конец трубки (№25) к шлангу (№24), вставьте прозрачную трубку (№2, рис.3) в пневматическую линию и пропустите конец прозрачной трубки (№2, рис.3) через отверстие в нише. Закрепите ее в нужном положении с помощью сальника (№ 20 и 20.1, рис. 2). После этого приклейте трубку (№25) к шлангу (№24). Конец прозрачной трубки (№2, рис. 3) будет подключен к микровыключателю, расположенному с одной стороны гидropневматической панели, входит в комплект оборудования HIDROJET.

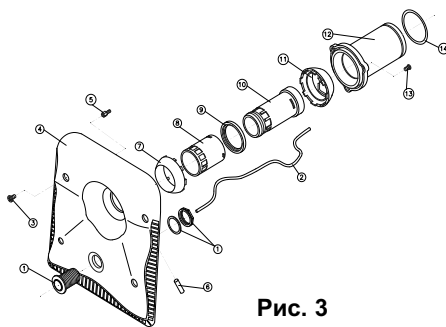


Рис. 3

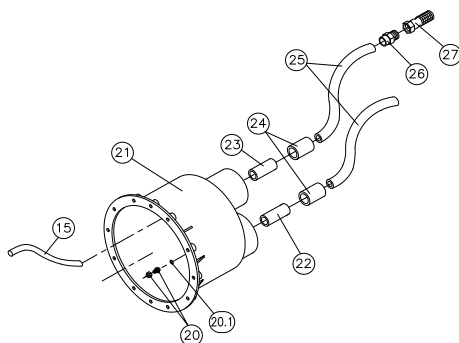


Рис. 2

5. КРЕПЛЕНИЕ НИШИ В ЛАЙНЕР

5.1 Чтобы закрепить нишу в стене, покрытой лайнером, необходимо следовать инструкциям, приведенным в главе 2. Прикрепите уплотнения (№19, рис.4) к нише (№21, рис.4) с помощью винтов (№18, рис.4), учитывая, что лайнер будет находиться между двумя уплотнениями (№19, рис. 4). Затем установите уплотнительное кольцо (№17, рис. 4) и закрепите его винтами (№16, рис.4).

6. УСТАНОВКА НИШИ В ЛАЙНЕР

6.1 Ниша поставляется с уже установленными трубами №22 и 23 (рис. 4). Кроме того, один из шлангов (№24, рис.4) вклеен внутрь трубы №22.

Прикрепив нишу к стене, следуя инструкциям, приведенным в главе 2, приступите к установке пневматических и воздушных линий.

Монтаж воздушной линии:

Эта линия состоит из шланга (№24), гибкой трубки (№25), фитинга с наружной резьбой (№26) и донного клапана (№27). Все эти детали поставляются в собранном виде, поэтому вам необходимо только приклеить конец шланга (№ 24) к трубе (№ 23), которая уже установлена в нише. Важно прикрепить воздуховод к стене корпуса так, чтобы донный клапан находился в верхней части. Это необходимо для того, чтобы избежать всасывания грязи (см. рис. 8, стр. 7). Наконец, установите гибкую трубку (№15, рис. 2), вставив ее внутрь патрубка во внутренней части ниши (см. рис. 5, стр. 4).

Монтаж пневматической линии:

Эта линия состоит из трубы (№22), шланга (№24) и гибкой трубки (№25). Поскольку труба (№22) и шланг (№24) уже установлены в нише, вам нужно только приклеить трубку (№25). Перед тем как приклеить конец трубки (№25) к шлангу (№24), вставьте прозрачную трубку (№2, рис.3) в пневматическую линию и пропустите конец прозрачной трубки (№2, рис.3) через отверстие в нише. Закрепите ее в нужном положении с помощью сальника (№ 20 и 20.1, рис. 4). После этого приклейте трубку (№25) к шлангу (№24). Конец прозрачной трубки (№2, рис. 3) будет подключен к микровыключателю, расположенному с одной стороны гидropневматической панели, входит в комплект оборудования HIDROJET.

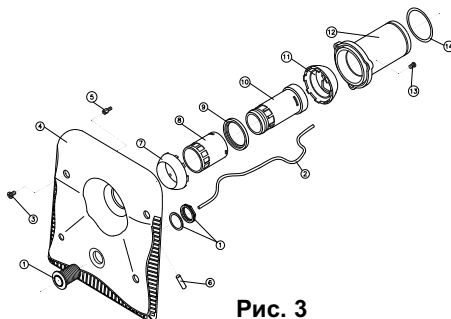


Рис. 3

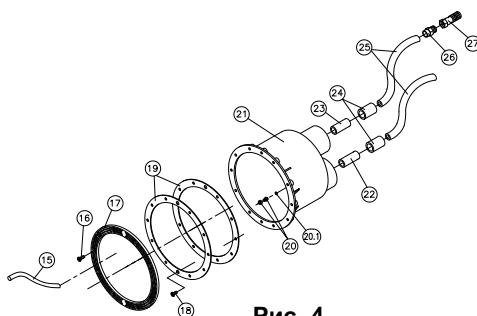


Рис. 4

7. УСТАНОВКА ПЕРЕДНЕЙ ЧАСТИ

7.1 Вся передняя часть поставляется в собранном виде, включая детали с № 1 по № 14 (см. рис. 3), за исключением прозрачной трубки (№ 2), которая уже установлена в нишу (см. рис. 5).

Для установки передней части действуйте следующим образом:

- Подсоедините трубку № 2, вставив ее в штифт кнопки (№ 1, рис. 3).
- Подсоедините трубку №15, вставив ее в патрубок (№6) на передней части (см. рис. 5).
- Вкрутите четыре распорных винта (№5) в нишу (см. рис. 5).
- Поместите всю переднюю часть в нишу, убедившись, что уплотнительное кольцо (№14) вставлено в отверстие со стороны нагнетания ($\varnothing 75$ мм), см. рис. 5.
- Затяните четыре винта (№3) (см. рис. 5).

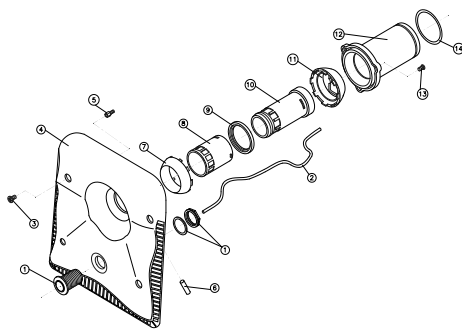


Рис. 3

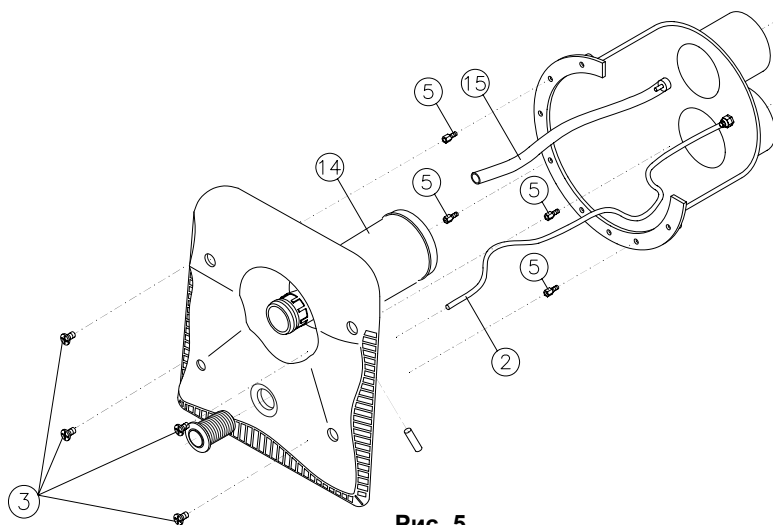


Рис. 5

8. ПВХ-КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ JСН/JСL45

8.1 Установка комплекта из ПВХ для моделей JСН/JСL40 и JСН/JСL45:

Модели JСН/JСL40 и JСН/JСL45 поставляются с ПВХ-комплектom для монтажа всасывающего (Ø75 мм) и нагнетательного (Ø63 мм) трубопроводов (см. таблицу ниже).

Монтаж нагнетательного трубопровода:

- Приклейте переходную втулку 75х63 мм (№ 1, рис. 6) к выпускному отверстию ниши (см. рис. 6).
- Приклейте трубу Ø 63 мм (*) к переходной втулке (№ 1, рис. 6).
- Приклейте клапан Ø 63 мм (№ 2, рис. 6) к трубе Ø 63 мм (*).
- Приклейте трубу Ø 63 мм (*) к трубе Ø 63 мм (№ 2, рис. 6).
- Приклейте колено Ø 63 мм (№3, рис. 6) к трубе Ø 63 мм (*).
- Приклейте трубу Ø 63 мм (*) к колену (№3, рис.6).
- Приклейте конический переходник 90/75/63 мм (№ 4, рис. 6) к трубе Ø 63 мм (*) и соединителю Ø 90 мм на насосе.

Монтаж всасывающего трубопровода:

- Вклейте переходную втулку 90х75 мм (№ 6, рис. 6) во всасывающее отверстие ниши (см. рис. 6).
- С помощью трубы Ø 75 мм (*) приклейте колено Ø 75 мм (№5, рис. 6) к переходной втулке (№6, рис. 6).
- С помощью трубы Ø 75 мм (*) соедините другое колено Ø 75 мм (№5, рис. 6) с уже приклеенным коленом (см. рис. 6).
- Приклейте клапан Ø 75 мм (№7, рис. 6) к колену (№5, рис. 6), используя трубу Ø 75 мм (*) для их соединения.
- Приклейте трубу Ø 75 мм (*) к клапану (№7, рис. 6).
- Приклейте переходную втулку 90х75 мм (№ 6, рис. 6) к трубе Ø 75 мм (*) и соединителю Ø 90 мм на насосе.

(*) Трубы из ПВХ в комплект не входят

ПВХ-КОМПЛЕКТ ДЛЯ JСН/JСL40 и JСН/JСL45		
№.	ОПИСАНИЕ	К-ВО
1	Переходная втулка 75х63мм	1
2	Шаровый клапан Ø 63мм	1
3	90° колено Ø 63мм	1
4	Конич. переходник 90х75х63мм	1
5	90° колено Ø 75мм	2
6	Переходная втулка 90х75мм	2
7	Шаровый клапан Ø 75мм	1

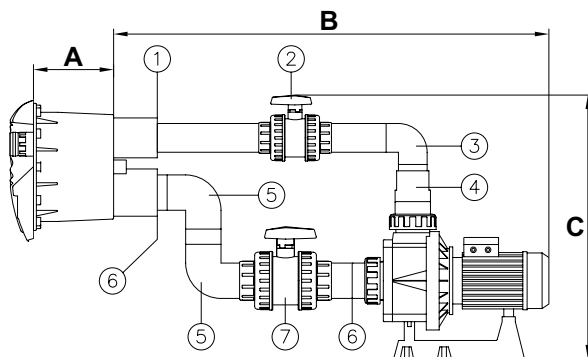


Рис. 6

МОДЕЛЬ	A	B	C
JСН / JСL40	165	1005	700
JСН / JСL45	165	1005	700

9. ПВХ-КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ JCH70/JCH78/JCH88

9.1 Установка комплекта из ПВХ для моделей JCH/JCL70, JCH/JCL78 и JCH/JCL88:

Модели JCH/JCL70, JCH/JCL78 и JCH/JCL88 поставляются с комплектом из ПВХ для монтажа всасывающей линии (Ø 90 мм) и нагнетательной линии (Ø 75 мм) (см. таблицу ниже).

Монтаж всасывающего трубопровода:

- Приклейте трубу Ø 75 мм (*) к выпускному отверстию ниши (см. рис. 7).
- Приклейте клапан Ø 75 мм (№ 1, рис. 7) к трубе Ø 75 мм (*).
- Приклейте трубу Ø 75 мм (*) к клапану Ø 75 мм (№ 1, рис. 7).
- Приклейте колено Ø 75 мм (№ 2, рис. 7) к трубе Ø 75 мм (*).
- Приклейте трубу Ø 75 мм (*) к колену (№ 2, рис. 7).
- Приклейте конический переходник 90/75/63 мм (№ 3, рис. 7) к соединителю Ø 75 мм (№ 2, рис. 7) и Ø 90 мм на насосе.

Монтаж всасывающего трубопровода:

- С помощью трубы Ø 90 мм (*) приклейте колено Ø 90 мм (№4, рис. 7) к всасывающему отверстию на нише (см. рис. 7).
- С помощью трубы Ø 90 мм (*) присоедините другое колено Ø 90 мм (№4, рис. 7) к уже приклеенному колену (см. рис. 7).
- Приклейте клапан Ø 90 мм (№5, рис. 7) к колену (№4, рис. 7), соединив их трубой Ø 90 мм (*).
- Приклейте трубу Ø 90 мм (*) к клапану (№5, рис. 7) и к соединителю Ø 90 мм на насосе.

(*) Трубы из ПВХ не входят в комплект

ПВХ-КОМПЛЕКТ ДЛЯ JCH/JCL70, JCH/JCL78, JCH/JCL88		
№.	ОПИСАНИЕ	К-ВО
1	Шаровый клапан Ø 75 мм	1
2	90° колено Ø 75 мм	1
3	Конич. переходник 90x75x63мм	1
4	90° колено Ø 90 мм	2
5	Шаровый клапан Ø 90 мм	1

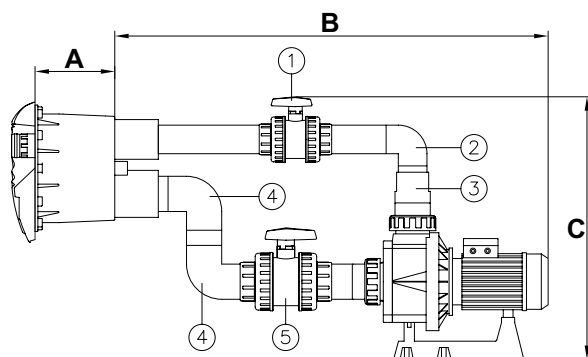


Рис. 7

МОДЕЛЬ	A	B	C
JCH / JCL70	165	1105	700
JCH / JCL78	165	1165	700
JCH / JCL88	165	1165	700

10. МИНИМАЛЬНЫЕ РАССТОЯНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА

10.1 Перед установкой оборудования HIDROJET необходимо учесть размеры технического помещения, в котором оно будет располагаться. Вы должны убедиться, что у вас не возникнет проблем с пространством при установке насоса. Для этого проверьте минимальные расстояния, необходимые для установки, как показано в таблице и на Рисунке 8.

МИН. РАССТОЯНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА			
МОДЕЛЬ	ШИРИНА	ДЛИНА А	ВЫСОТА В
JCH / JCL40	750	1420	1000
JCH / JCL45	750	1420	1000
JCH / JCL70	750	1570	1000
JCH / JCL78	750	1580	1000
JCH / JCL88	750	1580	1000

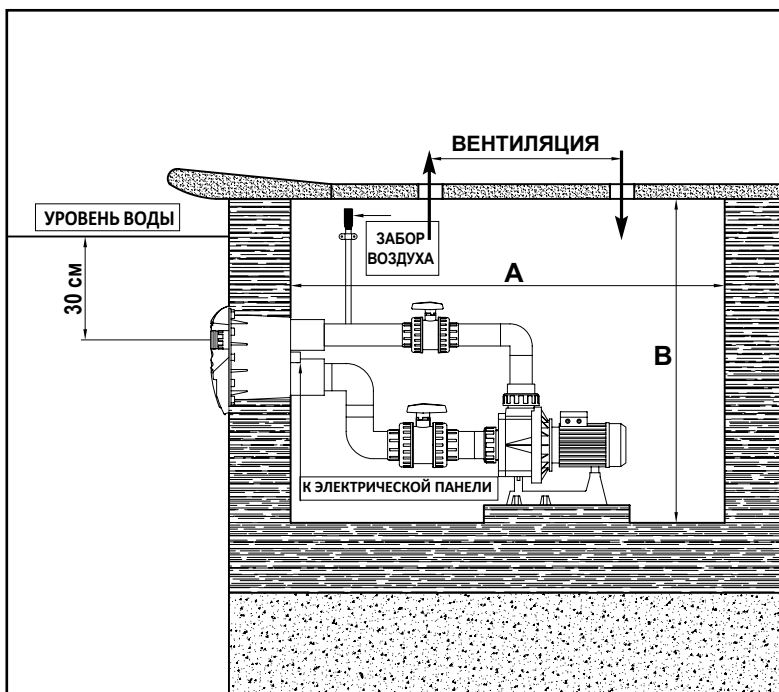


Рис. 8

11. ПРИМЕНЕНИЕ И НАСТРОЙКА HIDROJET

11.1 После установки HIDROJET ваш бассейн станет прекрасным местом для отдыха и развлечений благодаря приятным ощущениям от потока воды или воздуха, создаваемого устройством.

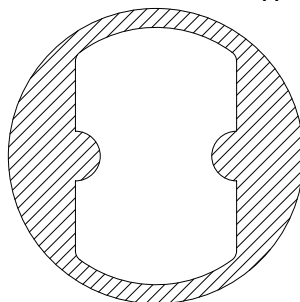
Находясь в бассейне, запустите HIDROJET, нажав на пневматический переключатель (№ 1, рис. 9).

Во время работы устройства вы можете получить только струю воды или смешанную струю воды и воздуха, установив насадки в положение (см. рис. 9), как описано ниже:

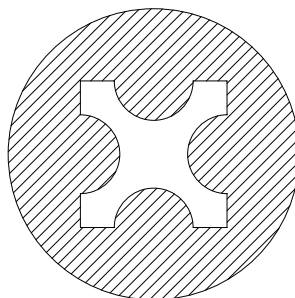
- Только струя воды: Максимальный поток воды достигается при повороте внутренней насадки (№ 2, рис. 9) влево. При повороте вправо поток воды уменьшается.

- Струя воздуха и воды: Чтобы отрегулировать или остановить поток воздуха, поверните наружную насадку (№3, рис.9) влево или вправо.

ДЕТАЛЬНОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ ВНУТРЕННЕЙ ЧАСТИ НАСАДКИ



МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОТОК



МИНИМАЛЬНЫЙ ПОТОК

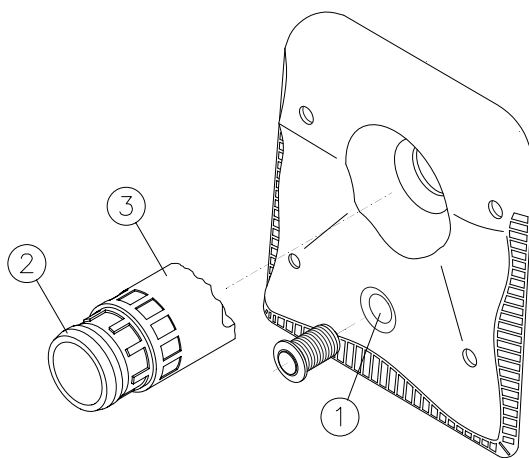
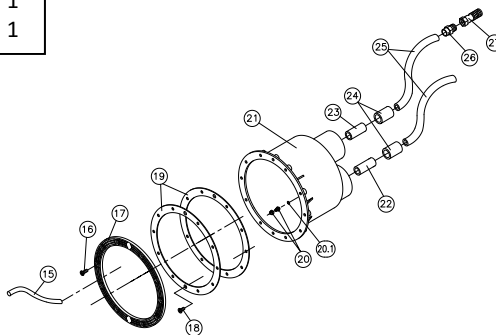
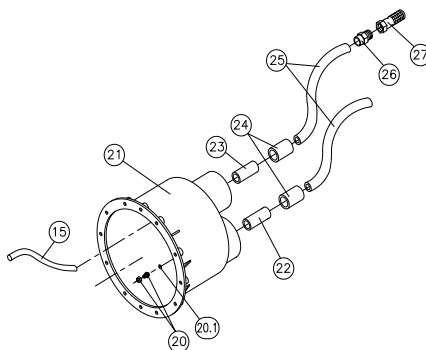
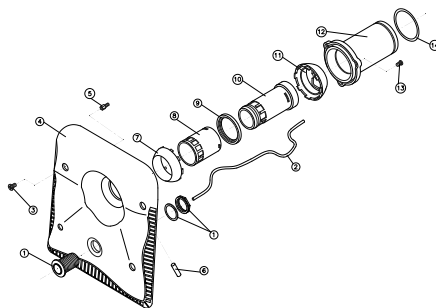


Рис. 9

12. ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ HIDROJET

№.	ОПИСАНИЕ	К-ВО
1	Кнопка, прокладка и шайба	1
2	Гибкая трубка (пневматика)	1
3	Винт	4
4	Передняя часть	1
5	Распорный винт	4
6	Передняя насадка	1
7	Внешняя полусфера	1
8	Труба для регулир. воздуха	1
9	Опорное кольцо	1
10	Труба для регулир. воды	1
11	Внутренняя полусфера	1
12	Держатель насадки	1
13	Винт	3
14	Уплотнительное кольцо	1
15	Гибкая трубка (воздух)	1
16	Шуруп с кольцом (лайнер)	6
17	Уплотнит. кольцо (лайнер)	1
18	Винт (лайнер)	2
19	Плоское уплотнение (лайнер)	2
20	Комплект кабельных сальников	1
20.1	Уплотнительное кольцо	1
21	Ниша	1
22	Труба (пневматика)	1
23	Труба (воздух)	1
24	Соединительный шланг	2
25	Гибкая ПВХ-трубка	2
26	Концевая часть с наруж. резьбой	1
27	Обратный клапан	1



13. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ



13.1 Электромонтаж должен полностью соответствовать действующим Правилам и дополнительным техническим положениям и выполняться уполномоченным специалистом. Сеть электроснабжения должна иметь нейтральный и заземляющий проводники.

Напряжение сети должно соответствовать напряжению, указанному на заводской табличке оборудования.

Сечение используемых проводов должно быть достаточным, чтобы выдержать нагрузку, потребляемую устройством.

Все металлические части устройства, которые не должны находиться под напряжением, но могут случайно оказаться под напряжением и находятся в доступном для людей месте, должны быть электрически заземлены.

Электрические характеристики защитных устройств и их регулировка должны соответствовать характеристикам защищаемого двигателя и предполагаемым условиям эксплуатации. Необходимо соблюдать все инструкции производителя (см. заводскую табличку двигателя).

В случае устройств с трехфазными двигателями соединительные перемычки между обмотками двигателя должны быть установлены в правильных местах.

Вход и выход проводов из клеммной коробки должен осуществляться через сальники, гарантирующие отсутствие влаги и грязи в коробке, которые также должны быть снабжены водонепроницаемым уплотнением.

Для подключения проводов к втулкам предусмотрены соответствующие клеммы.

Гидропневматическая панель должна быть установлена в сухом месте, выше уровня воды и на расстоянии не более 8 м от выключателя запуска/остановки на передней панели устройства.

Прозрачная трубка (№ 2, рис. 2) должна быть подключена к микровыключателю, расположенному в верхней правой части панели. Очень важно убедиться, что прозрачная трубка не имеет перегибов.

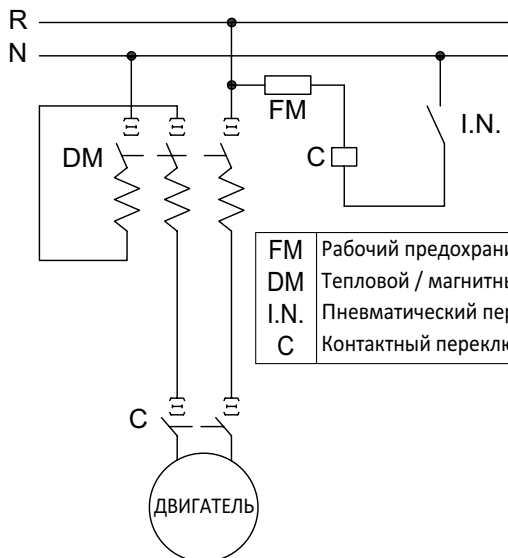
Гидропневматическая панель состоит из:

- 1 тепловой / магнитный выключатель .
- 1 контактный переключатель.
- 1 пневматический выключатель.
- 1 рабочий предохранитель.

Все эти компоненты должны быть установлены в водонепроницаемом пластиковом шкафу со степенью защиты IP 55.

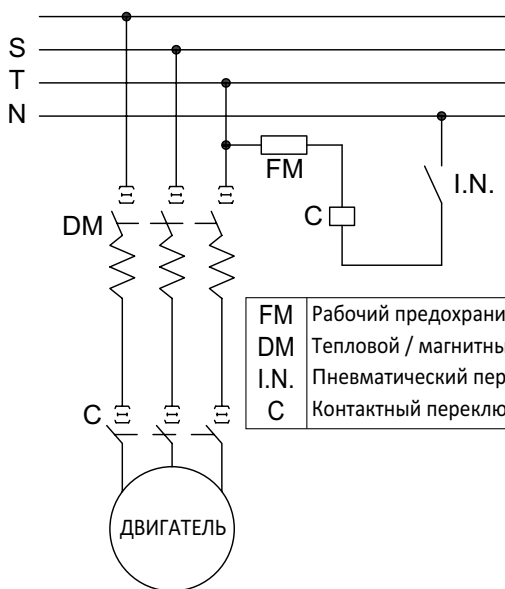
Примечание: Более подробную информацию об установке, консервации, обслуживании и т.д. см. в инструкции по эксплуатации и обслуживанию насоса типа КА, прилагаемой к устройству.

СХЕМА ОДНОФАЗНОЙ ПАНЕЛИ



FM	Рабочий предохранитель
DM	Тепловой / магнитный выключатель
I.N.	Пневматический переключатель
C	Контактный переключатель

СХЕМА ТРЕХФАЗНОЙ ПАНЕЛИ



FM	Рабочий предохранитель
DM	Тепловой / магнитный выключатель
I.N.	Пневматический переключатель
C	Контактный переключатель

ПРИМЕЧАНИЯ



Pol.Ind. La Frontera C/ Dos, 91
Phone: +34 925 53 30 25
Fax: +34 925 53 32 42
45217 - Ugena (Toledo)
ESPAÑA

kripsol.com

e-mail: **servicio.comercial@kripsol.com**

e-mail: **export@kripsol.com**

Miguel García
Director Gerente

Ugena, 14 Enero de 2013