

Пластинчатый теплообменник Aquaviva 819kW A3S-P10-31-L
(A3S-P10-31-L L=300 Titan 0.5 EPDM HT фланец)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	ГОРЯЧАЯ СТОРОНА		ХОЛОДНАЯ СТОРОНА	
		Вход	Выход	Вход	Выход
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	9,75		13,07	
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м ³ /ч	36,11		47,22	
ТЕМПЕРАТУРА НА ВХОДЕ	°С	90,00		20,00	
ТЕМПЕРАТУРА НА ВЫХОДЕ	°С	70,00		35,00	
ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ (входное / расчетное)	бар	0,50	0,28	0,50	0,49

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЖИДКОСТИ

СРЕДА		Вода		Вода	
		Вход	Выход	Вход	Выход
ПЛОТНОСТЬ	кг/м ³	965,38	977,71	998,24	994,08
УДЕЛЬНАЯ ТЕПЛОЕМКОСТЬ	кДж/(кг °С)	4,21	4,19	4,18	4,18
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	Вт/(м °С)	0,68	0,66	0,60	0,62
ВЯЗКОСТЬ	сР	0,32	0,41	1,00	0,72
СКРЫТАЯ ТЕПЛОТА	кДж/кг				
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(м ² °С)/Вт		0,0000148		0,0000148
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ			18,32%		

МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБЩЕЕ КОЛИЧЕСТВО ПЛАСТИН		31			
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		15 × 1		15 × 1	
ТИП ПЛАСТИН		30 L			
ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м ²	2,99			
СЕРВИСН. / ФАКТИЧ. КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	Вт/(м ² °С)	6.184,32	5.226,58		
РАЗНОСТЬ СРЕДНИХ ТЕМПЕРАТУР	°С	52,46			
ТОЛЩИНА ПЛАСТИНЫ / МАТЕРИАЛ		0.50 мм	Titan		
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ / ТИП		EPDM HT	Навесной		
МИН. / РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	°С	-20	+109		
РАСЧЕТНОЕ / ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	бар	10,00	14,30		
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC			
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	л	8,70			
МАКС. КОЛИЧЕСТВО ПЛАСТИН		63			
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL5005	ISO 12944-5 C4	
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1мин.:	86,80	L1макс.: 82,15
ВЕС ПУСТОГО/ НАПОЛНЕННОГО	кг	118,22	126,92		
СОЕДИНЕНИЕ ПО ГОР. СТОРОНЕ - ВХОД	ПОЛОЖЕНИЕ F1	DN65 Фланцевое. Резиновая прокладка EPDM PN10			
СОЕДИНЕНИЕ ПО ГОР. СТОРОНЕ - ВЫХОД	ПОЛОЖЕНИЕ F4	DN65 Фланцевое. Резиновая прокладка EPDM PN10			
СОЕДИНЕНИЕ ПО ХОЛ. СТОРОНЕ - ВХОД	ПОЛОЖЕНИЕ F3	DN65 Фланцевое. Резиновая прокладка EPDM PN10			
СОЕДИНЕНИЕ ПО ХОЛ. СТОРОНЕ - ВЫХОД	ПОЛОЖЕНИЕ F2	DN65 Фланцевое. Резиновая прокладка EPDM PN10			