

**Пластинчатый теплообменник Aquaviva 672kW A3S-P10-25-L**  
( A3S-P10-25-L L=300 Titan 0.5 EPDM HT фланец)

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА	кВт	672,00			
		ГОРЯЧАЯ СТОРОНА	ХОЛОДНАЯ СТОРОНА		
МАССОВЫЙ РАСХОД	кг/с	8,00	10,72		
ОБЪЕМНЫЙ РАСХОД	м <sup>3</sup> /ч	29,63	38,74		
ТЕМПЕРАТУРА НА ВХОДЕ	°С	90,00	20,00		
ТЕМПЕРАТУРА НА ВЫХОДЕ	°С	70,00	35,00		
ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ (входное / расчетное)	бар	0,50	0,27	0,50	0,48

**ХАРАКТЕРИСТИКИ ЖИДКОСТИ**

СРЕДА		Вода		Вода	
		Вход	Выход	Вход	Выход
ПЛОТНОСТЬ	кг/м <sup>3</sup>	965,38	977,71	998,24	994,08
УДЕЛЬНАЯ ТЕПЛОЕМКОСТЬ	кДж/(кг °С)	4,21	4,19	4,18	4,18
ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ	Вт/(м °С)	0,68	0,66	0,60	0,62
ВЯЗКОСТЬ	сР	0,32	0,41	1,00	0,72
СКРЫТАЯ ТЕПЛОТА	кДж/кг				
КОЭФФ. ЗАГРЯЗНЕНИЯ	(м <sup>2</sup> °С)/Вт		0,0000130		0,0000130
ЗАПАС ПОВЕРХНОСТИ		16,36%			

**МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ОБЩЕЕ КОЛИЧЕСТВО ПЛАСТИН		25	
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КАНАЛОВ		12 × 1	12 × 1
ТИП ПЛАСТИН		24 L	
ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	м <sup>2</sup>	2,37	
СЕРВИСН. / ФАКТИЧ. КОЭФФ. ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ	Вт/(м <sup>2</sup> °С)	6.291,60	5.407,21
РАЗНОСТЬ СРЕДНИХ ТЕМПЕРАТУР	°С	52,46	
ТОЛЩИНА ПЛАСТИНЫ / МАТЕРИАЛ		0.50 мм	Titan
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ / ТИП		EPDM HT	Навесной
МИН. / РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА	°С	-20	+109
РАСЧЕТНОЕ / ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	бар	10,00	14,30
СООТВЕТСТВИЕ НОРМАМ		PED97/23/EC	
ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ	л	6,90	
МАКС. КОЛИЧЕСТВО ПЛАСТИН		63	
МАТЕРИАЛ РАМЫ / ЦВЕТ / КАТЕГОРИЯ		S355J2G3	RAL5005 ISO 12944-5 C4
ДЛИНА РАМЫ (L)	мм	300	L1мин.: 70,00 L1макс.: 66,25
ВЕС ПУСТОГО/ НАПОЛНЕННОГО	кг	113,93	120,83
СОЕДИНЕНИЕ ПО ГОР. СТОРОНЕ - ВХОД	ПОЛОЖЕНИЕ F1	DN65 Фланцевое. Резиновая прокладка EPDM PN10	
СОЕДИНЕНИЕ ПО ГОР. СТОРОНЕ - ВЫХОД	ПОЛОЖЕНИЕ F4	DN65 Фланцевое. Резиновая прокладка EPDM PN10	
СОЕДИНЕНИЕ ПО ХОЛ. СТОРОНЕ - ВХОД	ПОЛОЖЕНИЕ F3	DN65 Фланцевое. Резиновая прокладка EPDM PN10	
СОЕДИНЕНИЕ ПО ХОЛ. СТОРОНЕ - ВЫХОД	ПОЛОЖЕНИЕ F2	DN65 Фланцевое. Резиновая прокладка EPDM PN10	